

METALCOOP

**COMMERCIO SELEZIONE
E TRASFORMAZIONE DI
METALLI FERROSI E NON
FERROSI**

Il nostro
metallo è
pronto per
una nuova vita

METALCOOP SOC.COOP. A R.L.

C.F-P.IVA 07337171214

SEDE OPERATIVA: VIA PER CASAPUZZANO SNC ZONA
ASI MARCIANISE CE

SEDE LEGALE: VIA SANTA LUCIA N. 90 NAPOLI

EMAIL: METALCOOPARL@LIBERO.IT -

PEC: METAL-COOP@PEC.IT

WEB: WWW.MCMETALCOOP.COM

UFFICI OPERATIVI: 0823/821648 -581026





La MetalCoop, società cooperativa di lavoro a r.l., è stata costituita in data 30 ottobre 2012. Essa opera nel settore della raccolta, dello stoccaggio, del trattamento e del recupero dei rifiuti speciali non pericolosi costituiti essenzialmente da rottami metallici ferrosi e non ferrosi. Svolge la propria attività in uno stabilimento di circa 47.000 mq, di cui circa 10.000 coperti, sito nell'area industriale di Marcianise Sud in Provincia di Caserta, facilmente raggiungibile dalla uscita di Caserta Sud dell'autostrada A1.

Chi Siamo



Il nostro principale obiettivo è il raggiungimento del massimo grado possibile di soddisfazione del cliente in modo da mantenere ed incrementare la nostra presenza sul mercato.

Riteniamo di poterci riuscire mantenendoci costantemente fedeli ai principi ed alle linee guida a cui si ispira la nostra azione quotidiana:

- Costante miglioramento delle prestazioni della forza lavoro attraverso interventi sistematici di formazione basati sulla analisi dei dati e degli accadimenti correnti da utilizzare per la individuazione di azioni correttive
- Costante miglioramento dei procedimenti di lavoro per una sempre maggiore tutela per la sicurezza e per la protezione ambientale
- Costante miglioramento delle modalità operative per una sempre maggiore garanzia della qualità dei prodotti.

I nostri obiettivi



La finalità della nostra attività è il massimo recupero possibile dei materiali che trattiamo. Tale scopo viene raggiunto attraverso i cicli di lavorazione che di seguito brevemente descriviamo.

RICEVIMENTO DEL MATERIALE

Premesso che sul mercato si può acquisire sia rottame metallico caratterizzato come materia prima secondaria, sia rottame metallico caratterizzato come rifiuto, il materiale in entrata viene pesato, sottoposto al controllo della radioattività e scaricato nell'apposita area di conferimento. Dopo un primo esame visivo, esso viene trasferito nelle specifiche aree di stoccaggio.

Che cosa facciamo



SELEZIONE DEL MATERIALE

Il materiale classificato come rifiuto viene sottoposto a cernita manuale per ottenere prodotti omogenei attraverso la separazione dei metalli diversi, se presenti, delle impurezze quali plastica, gomma, carta, ecc. Il processo di selezione, laddove ci siano i presupposti, può portare anche alla trasformazione di un rifiuto in materia prima secondaria.

RIDUZIONE VOLUMETRICA

Premesso che il recupero del materiale avviene attraverso la rifusione del materiale stesso, prima della immissione in fonderia si rende necessaria la riduzione della pezzatura attraverso un processo di macinazione.

FUSIONE DEL MATERIALE - (ALLUMINIO)

I cicli precedenti danno luogo ad un prodotto pronto per l'impiego in fonderia.

Tale impiego può avvenire o nella fonderia dello stabilimento o presso fonderie esterne.

Il prodotto finito della nostra attività può quindi essere o materiale pronto forno da vendere ad altre fonderie oppure lingotti in lega derivanti dalla nostra fonderia.



Le nostre risorse

- Le risorse umane sono costituite da personale con esperienza ventennale nello specifico campo di attività e dotato quindi di conoscenze e capacità che forniscono la più ampia garanzia per il livello di qualità della produzione e per il livello di sicurezza al quale vengono svolte le varie operazioni.

Il personale inoltre è regolarmente chiamato a partecipare a specifici corsi di formazione per il costante aggiornamento delle problematiche relative alla sicurezza e alla conduzione delle operazioni.

- La superficie coperta dello stabilimento comprende quattro capannoni, uno per la fonderia, uno per la riduzione volumetrica, due adibiti a magazzini per lo stoccaggio dei materiali e dei prodotti gestiti.

- Il patrimonio impiantistico della fonderia è costituito da due forni rotativi, due forni di attesa a bacino e due lingottiere.



Quello della riduzione volumetrica da due mulini in grado rispettivamente di macinare materiali più pesanti tipo alluminio carter o più leggeri tipo alluminio profilo.

A tutela dell'ambiente sono in esercizio sia impianti di abbattimento fumi onde evitare inquinamento atmosferico, sia impianti di trattamento scarichi liquidi onde evitare inquinamento dei recapiti fognari.

I suddetti impianti consentono di mantenere la composizione degli effluenti liquidi ed aeriformi nei limiti imposti dalle normative vigenti in materia.



Abbiamo finora acquisito le seguenti autorizzazioni e certificazioni:

-
- Autorizzazione della Provincia di Caserta n.66 del 30.12.2014
- Iscrizione all'Albo Nazionale dei Gestori Ambientali di Napoli n. NA014413 del 16.04.2015
- Rispettivamente per la qualità, ambiente e sicurezza certificazioni: ISO 9001:2008, 14001:2004, OHSAS 18001
- Regolamenti europei "end of waste" per alluminio (333/2011) e per il rame (715/2013)

*Le nostre autorizzazioni e
certificazioni*